

令和3年度後期

国家試験

技能検定受検案内

(技能五輪富山県予選)

技能検定は、職業能力開発促進法に基づいて、皆さんが持っている技能の程度を検定することにより、皆さんの技能水準と地位が一層向上することを目的とした国家検定制度で、検定職種ごとに特級、1級、2級、3級に区分するものと等級を区分しない単一等級があり、いずれも実技試験と学科試験によって行います。

特級、1級、単一等級の合格者には厚生労働大臣、2級、3級の合格者には富山県知事から合格証書が交付され、技能士と称することができます。

申請書の受付は郵送のみになります

◇ 実施日程

受 検 申 請 受 付 期 間		令和3年10月4日(月)～10月15日(金) (土曜日・日曜日・祝日を除く9:00～16:30)	
実 技 試 験	問 題 公 表	令和3年11月26日(金)	試験問題は富山県職業能力開発協会でご公表します。 但し、試験日が指定されている全国統一実施の職種(作業)については試験問題概要を公表します。 なお、試験の日時・会場が決まり次第、 <u>受検者宛</u> に試験問題または試験問題概要を受検票と一緒に送付します。 (12月初旬から12月中旬)
	実 施 期 間	令和3年12月3日(金)から 令和4年2月13日(日)まで	
学 科 試 験		令和4年1月23日(日) 〃 1月30日(日) 〃 2月6日(日)	全国統一実施につき、職種ごとに試験日が決まっています。(4～6ページ参照) 受検者宛に試験の日時・会場を受検票にて通知します。
合 格 発 表		令和4年3月11日(金)	合格者には、ハガキで通知されます。 また、富山県のホームページに、合格者の受検番号が掲載されます。 なお、実技試験または学科試験のどちらか片方のみ合格された方には、当協会から当該合格通知を送付します。 (11ページ参照)

富山県職業能力開発協会

〒930-0094 富山市安住町7-18 安住町第一生命ビル2階

電話(076)432-9887 FAX(076)432-9894

ホームページ <http://www.toyama-noukai.or.jp/>

◇ 受検申請方法

申請受付期間内に①技能検定受検申請書及び②添付書類を当協会へ原則郵便（10月15日(金)消印有効）にて提出するとともに③受検手数料の振込を必ず行ってください。

※窓口での提出は避けて頂きたい、来訪された場合は受領のみとなります。申請書の審査は別途実施し、受検手数料は振込にてお願いします。

なお、受検申請書は受検案内とともに当協会をはじめ各商工会議所、商工会、職業訓練校等にて入手できます。

①技能検定 受検申請書		白色（技能五輪は桃色）の受検申請書（写真票含む）に必要事項を漏れなく記入し、写真（縦4cm×横3cm）1枚を所定の欄に貼付してください。 ※12、13ページの記入例参照
②添付書類	必須	氏名、生年月日、顔写真が確認できるもの （運転免許証、パスポート、学生証、在留カードなどの写し）
	必要に応じて	下位の級合格後の実務経験年数にて受検する場合や学科試験免除、実技試験免除を申請する場合には、その資格があることを証明するもの （技能検定合格証書、学科試験合格通知、実技試験合格通知、技能証、指導員免許証、建築士免許証、技能照査合格証書などの写し） ※8ページの受検資格、10ページの試験の免除及び12～13ページの記入例参照
③受検手数料 （非課税）	実技試験	受検手数料は3ページの3（フローチャート図）を参照して下さい。 2級又は3級受検者のうち、令和3年4月1日現在で35歳未満の方は減額対象になります。 但し、外国人技能実習生など入管法別表第1の在留資格の方は減額対象になりません。
	学科試験	一律 3,100円（3ページの2）
	実技試験または学科試験を受検しない場合は、その受検手数料は不要です。	
	納付方法	所定の受検手数料を当協会へ口座振込若しくは現金書留（10月15日(金)消印有効）にて納付してください。 窓口での納付は避けて頂きたい、口座振込（振込手数料本人負担）での納付にご協力願います。 振込先：北陸銀行富山駅前支店 富山県職業能力開発協会検定口座（普通預金口座番号5050790） 受検申請書の右端部（領収書（控））に振込名義、振込日（見込含む）、振込金額を記入してください。 企業等でまとめて振込まれる場合は別紙として内訳（様式自由）を受検申請書に添付してください。 ※10万円を超える現金振込みの際には本人確認書類の提示が必要です。（詳細は銀行窓口でご確認ください）
④領収書		受付期間終了後、郵便にて発送します。

（注）

1 職種によっては、受付期間中であっても試験会場の設備の都合により申込受付を打切ることや、実技試験のみ取り止めるか、或いは他県で受検していただく場合があります。

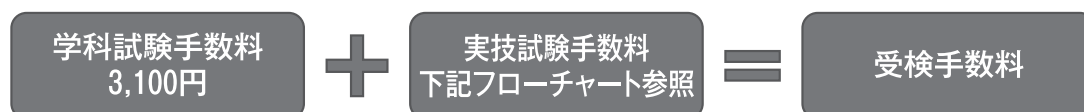
（取り止めた場合は受検手数料を返還します）

2 受検申請書受理後は申請の取り消しはできません。

試験に欠席された場合も受検手数料は、お返しできません。

【受検手数料】

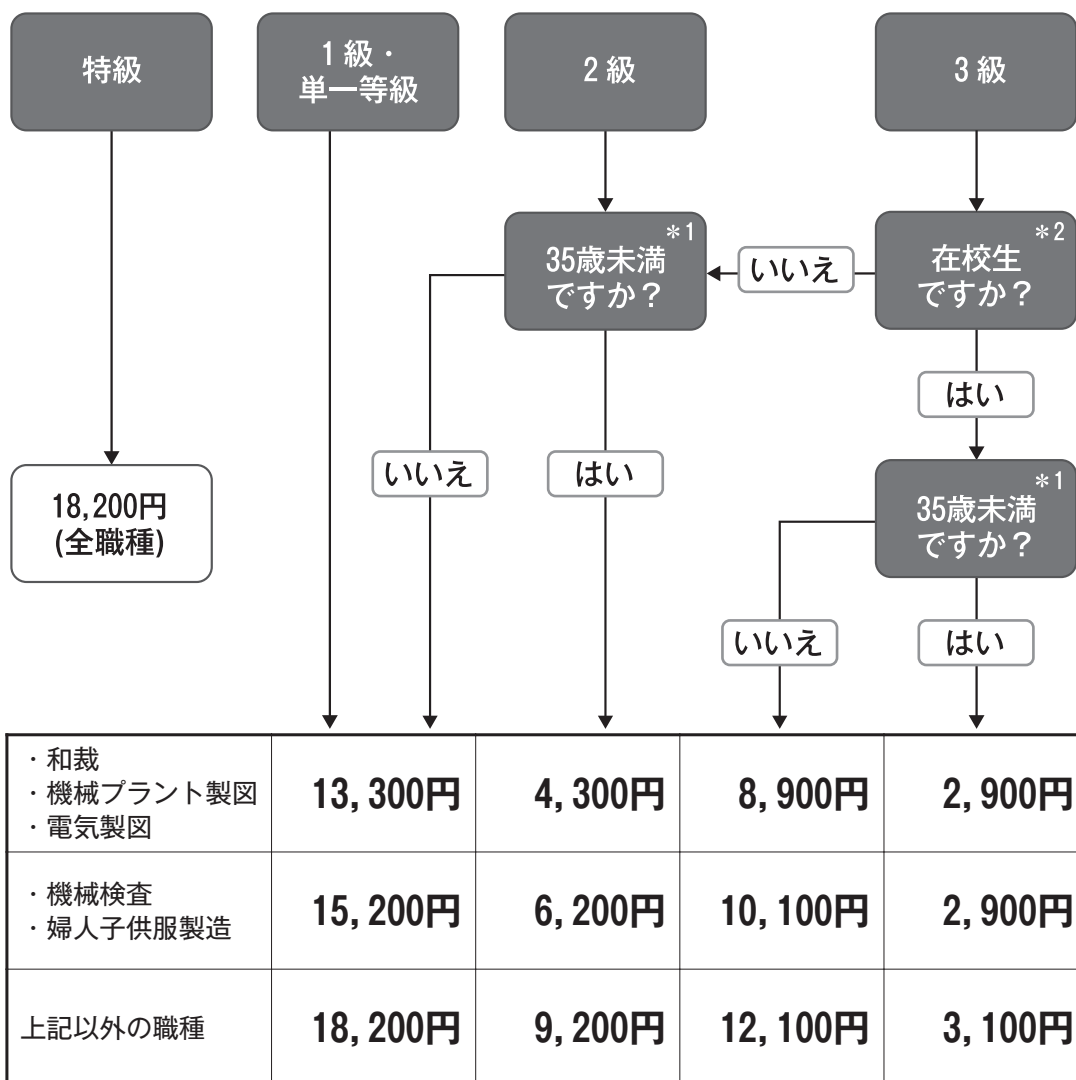
1. 学科試験・実技試験の両方を受検する場合



2. 学科試験を受検する場合

各等級、各職種とも一律3,100円です。

3. 実技試験を受検する場合（以下フローチャート図参照）



* 1 令和3年4月1日時点で35歳未満の方（昭和61年4月2日以降に生まれた方）

ただし、外国人技能実習生など入管法別表第1の在留資格の方は減額になりません。

* 2 在校生とは、3級の技能検定を受検する資格がある者のうち、次のいずれかに該当する者をいう。

- (1) 公共職業能力開発施設の訓練生（短期課程の普通職業訓練又は専門短期課程若しくは応用短期課程の高度職業訓練を受けている者を除く。）
- (2) 職業能力開発大学の訓練生（短期課程の普通職業訓練又は専門短期課程若しくは応用短期課程の高度職業訓練を受けている者を除く。）
- (3) 認定職業訓練施設の訓練生（短期課程の普通職業訓練又は専門短期課程若しくは応用短期課程の高度職業訓練を受けている者及び就職している者を除く。）
- (4) 高等学校、中等教育学校の後期課程、短期大学、大学、高等専門学校、専修学校又は各種学校に在学する者

◇ 実施職種および受検手数料

【特級】

(20職種)

職 種	職種番号	作業番号	受検手数料(円)		実 技 試 験			学 科 試 験 日
			実 技	学 科	製 作 等 作業試験	判断等 試 験	計画立案等 作 業 試 験	
鋳 造	003	000	18,200	3,100			○ 1 / 30 午後	○ 1 / 30午前
金 属 熱 処 理	005	000						
機 械 加 工	006	000						
放 電 加 工	095	000						
金 型 製 作	114	000						
金 属 プ レ ス 加 工	007	000						
工 場 板 金	123	000						
め つ き	010	000						
仕 上 げ	012	000						
機 械 検 査	013	000						
ダ イ カ ス ト	014	000						
電 子 機 器 組 立 て	015	000						
電 気 機 器 組 立 て	016	000						
半 導 体 製 品 製 造	141	000						
空 気 圧 装 置 組 立 て	142	000						
油 圧 装 置 調 整	084	000						
建 設 機 械 整 備	068	000						
婦 人 子 供 服 製 造	025	000						
プ ラ ス チ ッ ク 成 形	037	000						
パ ン 製 造	130	000						

【1級、2級、単一等級】

(35職種43作業)

職 種	作 業	職種 番号	作業 番号	受検手数料(円)		実 技 試 験			学 科 試 験 日					
				実 技	学 科	製 作 等 作業試験	判断等 試 験	計画立案等 作 業 試 験	1 / 23(日)		1 / 30(日)		2 / 6(日)	
									午前	午後	午前	午後	午前	午後
さ く 井	パ ー カ ッ シ ョ ン 式 さ く 井 工 事	121	010	18,200	3,100		○ 1 / 16	○ 1 / 16				○		
	ロ ー タ リ ー 式 さ く 井 工 事	121	020	18,200	3,100		○ 1 / 16	○ 1 / 16				○		
金 属 溶 解	鋳 鉄 溶 解	145	100	18,200	3,100	○	○ 1 級のみ 1 / 23	○ 1 / 23	○					
鋳 造	鋳 鋼 鋳 物 鋳 造	003	020	18,200	3,100	○							○	
工 場 板 金	機 械 板 金 ^(9ページ参照)	123	030	18,200	3,100	○						○		
	数値制御タレット ^(9ページ参照) パンチプレス板金 ^(参照)	123	040	18,200	3,100	○						○		

職 種	作 業	職種 番号	作業 番号	受検手数料(円)		実 技 試 験			学 科 試 験 日					
				実 技	学 科	製 作 等 作業試験	判 断 等 試 験	計画立案等 作業試験	1／23(日)		1／30(日)		2／6(日)	
									午前	午後	午前	午後	午前	午後
機 械 検 査	機 械 検 査	013	010	15,200	3,100	○		○1／23	○					
電気機器組立て	シ ー ケ ン ス 制 御	016	060	18,200	3,100	○		○1／23	○					
半導体製品製造	集 積 回 路 チ ッ プ 製 造	141	010	18,200	3,100		○1／23						○	
	集 積 回 路 組 立 て	141	020	18,200	3,100		○1／23						○	
空気圧装置組立て	空 気 圧 装 置 組 立 て	142	010	18,200	3,100		○1／16	○1／16						○
油圧装置調整	油 圧 装 置 調 整	084	010	18,200	3,100	○		○1／30			○			
農業機械整備	農 業 機 械 整 備	077	010	18,200	3,100	○		○1／30			○			
冷凍空気調和 機器施工	◎冷凍空気調和 機器施工 (9ページ参照)	069	010	18,200	3,100	○		○1／30			○			
婦人子供服製造	婦 人 子 供 既 製 服 パターンメイキング	025	020	15,200	3,100	○			○					
	婦 人 子 供 既 製 服 縫 製	025	030	15,200	3,100	○		○1級の み 1／23	○					
和 裁	和 服 製 作	027	010	13,300	3,100	○					○			
帆布製品製造	帆 布 製 品 製 造	070	010	18,200	3,100	○							○	
プ リ プ レ ス	D T P	034	036	18,200	3,100	○							○	
プラスチック成形	射 出 成 形	037	020	18,200		○			学科試験は行いません					
石 材 施 工	◎石 材 加 工	150	010	18,200	3,100	○					○			
パ ン 製 造	パ ン 製 造	130	010	18,200	3,100	○						○		
水産練り製品製造	か ま ぼ こ 製 品 製 造	156	010	18,200	3,100	○					○			
建 築 大 工	◎大 工 工 事	038	010	18,200	3,100	○							○	
かわらぶき	か わ ら ぶ き	039	010	18,200	3,100	○							○	
配 管	◎建 築 配 管	046	010	18,200	3,100	○		○1／23	○					
型 枠 施 工	型 枠 工 事	074	010	18,200	3,100	○		○1級の み 1／23	○					
鉄 筋 施 工	鉄 筋 施 工 図 作 成	047	010	18,200	3,100	○1／16								○
	鉄 筋 組 立 て	047	020	18,200	3,100	○								○
コンクリート 圧 送 施 工	コンクリート圧送工事	157	010	18,200	3,100		○1／16	○1／16						○
防 水 施 工	塩化ビニル系シート防水 工	086	050	18,200	3,100	○					○			
	改質アスファルトシート トーチ工法防水工事	086	090	18,200	3,100	○					○			
樹 脂 接 着 剤 注 入 施 工	樹脂接着剤注入工事	143	010	18,200	3,100	○							○	
カーテンウォール 施 工	金属製カーテンウォール 工	158	010	18,200	3,100		○1／16	○1／16			○			
自動ドア施工	自 動 ド ア 施 工	163	010	18,200	3,100	○							○	
ガ ラ ス 施 工	ガ ラ ス 工 事	050	010	18,200	3,100	○		○1級の み 1／23	○					

職 種	作 業	職種 番号	作業 番号	受検手数料(円)		実 技 試 験			学 科 試 験 日					
				実 技	学 科	製 作 等 作業試験	判 断 等 試 験	計画立案等 作業試験	1 / 23(日)		1 / 30(日)		2 / 6(日)	
									午前	午後	午前	午後	午前	午後
バルコニー 施工 (単一)	金属製バルコニー工事	136	010	18,200	3,100		○ 1 / 16	○ 1 / 16				○		
機械・プラント 製 図	機 械 製 図 手 書 き	052	010	13,300	3,100	○ 1 / 23					○			
	◎機械製図C A D ^(9ページ参照)	052	015	13,300	3,100	○ 1 / 23					○			
電 気 製 図	配電盤・制御盤製図	053	010	13,300	3,100	○ 1 / 23							○	
金属材料試験	機 械 試 験	075	010	18,200	3,100	○		○ 1 / 23	○					
	組 織 試 験	075	020	18,200	3,100	○			○					
塗 装	鋼 橋 塗 装	060	040	18,200	3,100	○							○	

【3級】 * 下段は在校生の金額 (17職種18作業)

職 種	作 業	職種 番号	作業 番号	受検手数料(円)		実 技 試 験			学 科 試 験 日					
				*実技	学 科	製 作 等 作業試験	判 断 等 試 験	計画立案等 作業試験	1 / 23(日)		1 / 30(日)		2 / 6(日)	
									午前	午後	午前	午後	午前	午後
造 園	造 園 工 事	062	010	18,200 12,100	3,100	○	○					○		
機 械 加 工	普 通 旋 盤	006	010	18,200 12,100	3,100	○							○	
機 械 検 査	機 械 検 査	013	010	15,200 10,100	3,100	○								○
電子機器組立て	電 子 機 器 組 立 て	015	010	18,200 12,100	3,100	○								○
電気機器組立て	シ ー ケ ン ス 制 御	016	060	18,200 12,100	3,100	○			○					
内燃機関組立て	量産形内燃機関組立て	067	010	18,200 12,100	3,100	○			○					
冷凍空気調和 機 器 施 工	冷凍空気調和機器施工	069	010	18,200 12,100	3,100	○					○			
和 裁	和 服 製 作	027	010	13,300 8,900	3,100	○					○			
家 具 製 作	家 具 手 加 工	124	010	18,200 12,100	3,100	○						○		
プラスチック 成 形	射 出 成 形	037	020	18,200 12,100	3,100	○							○	
建 築 大 工	大 工 工 事	038	010	18,200 12,100	3,100	○							○	
かわらぶき	かわらぶき	039	010	18,200 12,100	3,100	○							○	
配 管	建 築 配 管	046	010	18,200 12,100	3,100	○			○					
型 枠 施 工	型 枠 工 事	074	010	18,200 12,100	3,100	○			○					
鉄 筋 施 工	鉄 筋 組 立 て	047	020	18,200 12,100	3,100	○								○
機械・プラント 製 図	機 械 製 図 手 書 き	052	010	13,300 8,900	3,100	○ 1 / 23					○			
	◎機械製図C A D ^(9ページ参照)	052	015	13,300 8,900	3,100	○ 1 / 23					○			
電 気 製 図	配電盤・制御盤製図	053	010	13,300 8,900	3,100	○ 1 / 23							○	

の作業については、同一級の学科試験が共通となります。(詳細は11ページ参照)

* 在校生の詳細は3ページ参照

◎印は、技能五輪競技職種(県内予選)です。この職種は平成11年1月1日以降に生まれた方に参加資格があります。(7ページ参照)

技能五輪富山県予選案内

この富山県予選は、第60回技能五輪全国大会へ参加する本県の代表選手を選抜するために行います。

① 実施職種及び参加手数料（円）

五輪競技職種	対応する技能検定作業	手数料	五輪競技職種	対応する技能検定作業	手数料
冷凍技術	冷凍空気調和機器施工	9,200	機械製図	機械製図 C A D	4,300
石工	石材加工	9,200	電気溶接		18,200
建築大工	大工工事	9,200	電工		18,200
配管	建築配管	9,200	西洋料理		18,200

（注）電気溶接、電工、西洋料理は技能五輪単独職種です。

② 参加資格

平成11年1月1日以降に生まれた者

③ 参加申込方法

2ページの受検申請方法を参照のうえ、桃色の技能検定受検申請書に必要事項を記入し、手数料を添えて受付期間内にお申し込みください。

なお、申請書を受理した後は、競技に欠席された場合も含めて、手数料はお返しできません。

また、上記①の「対応する技能検定作業」に該当する2級技能検定（実技試験）受検申請者については、その申請をもって参加申込に代えます。

④ 競技の実施方法

2級技能検定の実技試験と同時にを行います。（別日程で実施する職種もあります。）

なお、冷凍空気調和機器施工作業については、ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証を試験当日携帯していない場合は、競技参加が認められません。

⑤ 全国大会出場者

この競技大会の成績優秀者は、当協会会長の推せんにより、全国大会に出場することができます。

また、前年の全国大会において、敢闘賞以上の成績を取めた者で、所属企業等の推薦を得られる場合、この競技大会を経ずに当協会会長の推せんを受けることができます。

（詳細については、当協会へお問合せください。）

⑥ 特 典

技能五輪県予選で2級技能検定の実技試験の合格点以上の成績を取めた者には、技能証が交付され、当該職種（作業）の2級技能検定実技試験の免除資格が与えられます。

⑦ そ の 他

職種別連絡会等が随時開催されていますので、技能五輪全国大会への参加を目指している学校・会社様は、事前に当協会へご相談ください。

◇ 受 検 資 格（技能検定の受検に必要な実務経験年数）

級 別 受検対象者		特 級	1 級			2 級		3 級 (※ 4)	単一等級
		1 級 合格後	2 級 合格後	3 級 合格後		3 級 合格後			
実 務 経 験 の み			7			2		0 (※ 5)	3
検 定 職 種 に 関 する 学 科 ・ 訓 練 科 又 は 免 許 職 種 に 限 る	高 校 卒 業 専修学校 (大学入学資格付与課程に限る) 卒業		6			0		0	1
	短大・高専・高校専攻科卒業 (※ 1) 専修学校 (大学編入資格付与課程に限る) 卒業		5			0		0	0
	大 学 卒 業 専修学校 (大学院入学資格付与課程に限る) 卒業		4			0		0	0
	専修学校(※ 2)又は 各 種 学 校 卒 業 (厚生労働大臣指定のものに限る)	(800 h 以上)	6	2	4	0	0	0 (※ 6)	1
		(1600 h 以上)	5			0		0 (※ 6)	1
		(3200 h 以上)	4			0		0 (※ 6)	0
	短 期 課 程 の 普 通 職業訓練修了(※ 3)	(700 h 以上)	6			0		0 (※ 7)	1
	普 通 課 程 の 普 通 職業訓練修了(※ 3)	(2800 h 未満)	5			0		0	1
		(2800 h 以上)	4			0		0	0
	専門課程の高度職業訓練修了(※ 3)		3	1	2	0		0	0
	応用課程の高度職業訓練修了		1			0		0	0
	長期課程の指導員訓練修了		1			0		0	0
	職業訓練指導員免許取得		1			—	—	—	0

※ 1 学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準じます。

※ 2 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程以外の専修学校。

※ 3 職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなします。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る。）を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなします。

※ 4 3級技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者も受検できます。また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判断された者も受検できます。

※ 5 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることにします。

※ 6 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与します。

※ 7 総訓練時間が700時間未満のものを含みます。

注 1 経験年数は、受付締切日の10月15日(金)を基準とします。

注 2 下位の級合格後の実務経験で受検をする場合は、その（下位）合格証書の写しを必ず添付してください。

技能検定職種に関する学科一覧表

検定職種に関する学科は、以下のとおりです。

職 種	検定職種に関する学科	職 種	検定職種に関する学科
金 属 熱 処 理	冶金科、金属工学科、機械科	石 材 施 工	建築科、土木科
機 械 加 工	機械科	パ ン 製 造	菓子科、製パン科
金 属 プ レ ス 加 工	機械科	水 産 練 り 製 品 製 造	水産製造科
工 場 板 金	機械科	建 築 大 工	建築科、大工科
め っ き	金属工学科、工業化学科、化学工学科	か わ ら ぶ き	建築科
仕 上 げ	機械科	配 管	機械科、造船科、建築科
機 械 検 査	機械科	型 枠 施 工	建築科、土木科
ダ イ カ ス ト	冶金科、金属工学科、機械科	鉄 筋 施 工	建築科、土木科
電 子 機 器 組 立 て	電子科、電気科	コンクリート圧送施工	建築科、土木科
電 気 機 器 組 立 て	電子科、電気科	防 水 施 工	建築科
半 導 体 製 品 製 造	機械科、電気科、電子科	樹脂接着剤注入施工	建築科
空 気 圧 装 置 組 立 て	機械科	カーテンウォール施工	建築科
油 圧 装 置 調 整	機械科	自 動 ド ア 施 工	機械科、電気科、電子科、建築科
建 設 機 械 整 備	機械科	バルコニー施工	建築科
婦 人 子 供 服 製 造	被服科、服装科、洋裁科	ガ ラ ス 施 工	建築科
プ ラ ス チ ッ ク 成 形	機械科、電気科、工業化学科	機 械 ・ プ ラ ン ト 製 図	機械科、金属工学科、溶接工学科 化学工学科、工業化学科
さ く 井	土木科、地学科		
金 属 溶 解	冶金科、金属工学科、機械科	電 気 製 図	電気科
農 業 機 械 整 備	機械科	金 属 材 料 試 験	金属工学科、機械科
冷凍空気調和機器施工	設備科	塗 装	建築科、工芸科、塗装科
和 裁	被服科、服飾科、和裁科	造 園	造園科
帆 布 製 品 製 造	被服科	内 燃 機 関 組 立 て	自動車科
プ リ プ レ ス	印刷科	家 具 製 作	工芸科

☆ 以下の作業の実技試験に関して、必要となります。

*試験当日、携行してください

工場板金	機械板金	1・2級	動力プレスの金型取付等の特別教育を修了証等
工場板金	数値制御タレットパンチプレス板金		

*試験当日、携行していない場合、実技試験の受検が認められません

冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工	1・2級	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等
------------	------------	------	-------------------------------

- ・機械製図 CAD 作業については、試験会場の設備機器や CAD ソフトの関係もありますので申請前にご連絡願います。
- ・実施職種（作業）以外であっても、実技試験と学科試験の両方とも免除で受検される方も受付期間内に申請できます。（この場合の受検手数料は不要です）
- ・職種によっては、実技試験において待ち時間が生じる場合があります。
- ・試験概要や閲覧のみ可能な前年度の試験問題及び解答は、JAVADA（中央職業能力開発協会）のホームページ（技能検定サイト（<https://www.javada.or.jp/jigyoku/gino/giken.html>））にて、ご覧いただけます。

【参考】学科試験の概要

等級区分	試験の形式	問題数	試験時間
特 級	五肢択一法	50題	2 時間
1 級	真偽法及び四肢択一法	50題	1 時間40分
2 級	真偽法及び四肢択一法	50題	1 時間40分
3 級	真偽法	30題	1 時間
単一等級	真偽法及び四肢択一法	50題	1 時間40分



中央職業能力開発協会
HP トップページ

- ・前年度の試験問題及び解答のコピー（有料：一部500円）を希望される方は、事前に当協会へ要望内容を電話連絡のうえ、お越し願います。
- ・技能検定問題集の申込みは14ページの様式に必要事項を記入のうえ、当協会へ FAX 願います。
- ・その他、不明な点は当協会へお問合せ願います。

◇ 試験の免除

1 技能検定関係（同一の検定職種に限る）

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備考
			特級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
特 級	級	実 技 試 験 の み 合 格	実技の全部	－	－	－	－	※ 1
		学 科 試 験 の み 合 格	学科の全部	－	－	－	－	※ 1
1	級	技 能 検 定 合 格	－	学科の全部			－	
		実 技 試 験 の み 合 格	－	実技の全部			－	※ 2
		学 科 試 験 の み 合 格	－	学科の全部			－	※ 2
2	級	技 能 検 定 合 格	－	－	学科の全部		－	
		実 技 試 験 の み 合 格	－	－	実技の全部		－	※ 2
		学 科 試 験 の み 合 格	－	－	学科の全部		－	※ 2
3	級	技 能 検 定 合 格	－	－	－	学科の全部	－	
		実 技 試 験 の み 合 格	－	－	－	実技の全部	－	※ 2
		学 科 試 験 の み 合 格	－	－	－	学科の全部	－	※ 2
単 一 等 級	級	技 能 検 定 合 格	－	－	－	－	学科の全部	
		実 技 試 験 の み 合 格	－	－	－	－	実技の全部	※ 2
		学 科 試 験 の み 合 格	－	－	－	－	学科の全部	※ 2

※ 1 実技試験又は学科試験に合格した日から 5 年間（最終年にあつては年度終わりまで）有効

※ 2 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

2 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る）

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備考
			特級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
指導員試験合格又は指導員免許取得			－	学科の全部			学科の全部	
応用課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	5 年	学科の全部			学科の全部		
		2 年	－	学科の全部			学科の全部	
			－	－	学科の全部		学科の全部	
専門課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	4 年	学科の全部			学科の全部		
		1 年	－	－	学科の全部		学科の全部	
			－	－	学科の全部		－	
普通課程の普通職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 2 年(2,800時間以上なら 1 年) の実務経験		－	－	学科の全部		学科の全部	
			－	－	学科の全部		－	
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了	1 級 技 能 士 コ ー ス		－	学科の全部			－	
	2 級 技 能 士 コ ー ス		－	－	学科の全部		－	
	単 一 等 級 技 能 士 コ ー ス		－	－	－	－	学科の全部	
中央技能検定委員 2 年以上			－	実技の全部及び学科の全部			実技の全部 学科の全部	※ 1
都道府県技能検定委員 2 年以上			－	実技の全部			実技の全部	※ 1
技能五輪全国大会における技能証			－	実技の全部	－	－	実技の全部	
技能五輪地方大会における技能証			－	－	実技の全部		－	※ 2
全国障害者技能競技大会	実技部門の技能証		－	－	実技の全部		－	※ 2
	学科部門の技能証		－	－	学科の全部		－	※ 2

※ 1 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

※ 2 平成16年10月21日が有効期限内である技能証は、その有効期限が過ぎたものであっても有効

3 他法令等関係

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
建築士法による 1 級建築士試験若しくは 2 級建築士試験に合格した者又は 1 級建築士若しくは 2 級建築士の免許を受けた者		－	建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部		－	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者		－	建築大工職種に係る学科試験の全部		－	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
東京商工会議所が行う和裁に関する技能検定	1 級の技能検定	－	和裁職種に係る実技試験の全部		－	－	
	2 級の技能検定	－	－	和裁職種に係る実技試験の全部	－	－	

◇ 特定職種における学科試験免除の特例

下表の「学科試験共通作業」欄において、同一枠内の作業は、同一級に限り、学科試験問題が共通になっています。

従って、同じ枠内の1つの作業の学科試験に合格済であれば、同一級に限り、同枠内における他の作業を受検する場合には、その学科試験の免除申請ができます。

なお、この場合には当該学科試験合格通知の写しを受検申請書に添付してください。

検定職種	学科試験共通作業	検定職種	学科試験共通作業
機械加工 〔特記事項〕	普通旋盤 数値制御旋盤 立旋盤	ダイカスト	ホットチャンバダイカスト コールドチャンバダイカスト
	フライス盤 数値制御フライス盤	婦人子供服製造	婦人子供既製服 パターンメイキング 婦人子供既製服縫製
	ボール盤 数値制御ボール盤	紙器・段ボール箱製造	印刷箱打抜き 印刷箱製箱
	横中ぐり盤 ジグ中ぐり盤	鉄筋施工	鉄筋施工図作成 鉄筋組立て
	平面研削盤 数値制御平面研削盤 円筒研削盤 数値制御円筒研削盤 心無し研削盤	機械・プラント製図	機械製図手書き 機械製図CAD
	ホブ盤 数値制御ホブ盤 歯車形削り盤 かさ歯車歯切り盤	〔特記事項〕 平成19年以前に、数値制御旋盤、数値制御フライス盤、数値制御ボール盤、マシニングセンタの各作業のうち、いずれかの学科試験に合格済の場合は、平成20年度以降の受検申請において、当該4作業全ての学科試験が免除対象になります。 免除申請される場合は当該学科試験合格通知の写しを受検申請書に添付してください。	

◇ 合格発表

技能検定合格者は富山県商工労働部労働政策課から合格通知が送付されます。

また富山県のホームページ（<http://www.pref.toyama.jp/>）に合格者の受検番号が掲載されます。

実技試験または学科試験のどちらか片方のみ合格された方には、当協会から当該合格通知を送付します。

（この合格通知は、次回以降、同作業等の受検申請に当たり、当該試験の免除申請に必要です。大切に保管してください。）

なお、可否結果に関する電話でのお問合せには、一切応じかねますのでご了承ください。

◇ 試験結果の簡易開示

この技能検定の結果については、富山県個人情報保護条例に基づき、口頭で開示（簡易開示）請求ができます。なお、電話、はがき、電子メール等による請求はできません。

- ① 開示請求できる人：受検者本人
- ② 持参するもの：受検票及び本人確認できる書類（運転免許証、旅券など写真付きの証明書）
- ③ 開示内容：実技試験の製作等作業試験、判断等試験、計画立案等作業試験のそれぞれの得点及び学科試験の得点
- ④ 開示場所：富山県商工労働部労働政策課（県庁東別館2階）
- ⑤ 開示期間及び時間：合格発表の日から1ヶ月間（土・日・祝日を除く）、午前8時30分から午後5時まで

◇ 個人情報の保護について

当協会は、技能検定に関連して収集した個人情報について、個人情報保護に関する法令・規範を遵守し、慎重かつ適切に取り扱います。なお、技能検定事業に協力する職業能力開発施設や関係業種団体等と共同で利用する場合がありますが、その場合にも適切な管理を行います。

記入例

技能検定受検申請書

富山県知事 殿

令和 3 年 10 月 日

氏 名 協会 太郎

氏名を忘れずに記入してください

職 種	プラスチック成形	職種番号	037	等級区分	受 検 区 分	受検番号
作 業	射出成形	作業番号	020	特級	A 甲 実技・学科とも受検	※
(フリガナ)	キョウ カイ タ ロウ	性	男	1 級	A 乙 学科のみ受検(免除なし)	
氏 名	協会 太郎	別	女	2 級	A 丙 実技のみ受検(免除なし)	
				3 級	B 学科受検(実技免除)	
				単一等級	C 実技受検(学科免除)	
					D 実技・学科とも免除	
生年月日	昭和50年10月5日生(満45歳11ヶ月)	試験会場	※実技	※学科	B,C,D の場合は、免除資格を証明する書類を必ず添付してください	
住 所	〒930-0094 富山市安住町7-18 安住町第一ビル2階 (TEL)					自宅 (076) 432-9887 携帯 (090) 5687-XXXX
受 検 歴	学 校 名	学科又は課程	所 在 地	在 学 期 間	卒業・中退の別	
	能開高校	機械科	〇〇市×××123-4	H3年4月～H6年3月	卒業	
	最近のものから順に記入してください。大学院については記入不要です			中退の場合は卒業された学校も選って記入してください		
	訓練施設名	訓練科	所 在 地	訓練期間	修了・中退の別	
資 格	事業所名	職務内容	所 在 地	在 職 期 間		
	(株)能開工業	射出成形	〇〇市×××567-89	H9年4月～R3年4月(24年0ヵ月)		
	(株)能開機械	射出成形	△△市☆☆☆432-70	H6年4月～H9年3月(3年0ヵ月)		
	現在(最近)のものから順に記入してください	受検される作業名との関連が分かるように記入してください	年 月～ 年 月(年 ヵ月)			
				(計 27 年 0 ヵ月)		
技能検定合格状況 [既に合格している方のみ記入]	等級区分	合格年月日	年 月 日	受検資格判定		
	合格職種名	所得地		※		
	合格作業名	合格番号	第 号			
実 験 技 験 免 除 科	試験、検定、免許等の名称	作業又は科目名		実技免除資格判定		
	1 実技試験合格	8 商工会和裁	取得年月日	年 月 日	※	
	6 技能証取得	9 その他	取得地			
	7 検定委員歴		合格番号	第 号		
学科	試験、検定、免許等の名称	作業又は科目名		学科免除資格判定		
	1 学科試験合格	5 向上訓練	取得年月日	H21 年 10 月 2 日	※	
	2 技能検定合格	6 技能証	取得地	富山		
	3 技能照査合格	7 検定委員歴	合格番号	第 富0000 号		
	4 指導員免許	9 その他				

この場合は学科試験合格通知の写しを添付してください

◎ 記入上の注意

1. ※の欄には、なにも記入しないこと。

2. 記入には全てボールペンを用い、文字は楷書で数字は算用数字を用いて丁寧に書くこと。

全て書き終わったらチェックを忘れずに!!

☆申請書を出す前に…チェックシートで確認!!

	本人確認書類がついていますか？(運転免許証、パスポート、学生証、在留カード)
	生年月日、性別、受検区分及び等級区分の欄の該当する箇所には○がついていますか？
	受検手数料は正しいですか？(2、3級の35歳未満の方は減額されます)
	実技学科のどちらかの受検希望の場合、一部合格通知証のコピーは添付してありますか？
	特級の受検をする場合は、1級の合格証書のコピーを添付してありますか？
	下位の級合格後の実務経験年数で受検をする場合、その下位の級の合格証書のコピーは添付してありますか？
	免除資格がある方は、技能照査・指導員免許・技能証等のコピーは添付してありますか？

写 真 票

職 種	プラスチック成形		※ 受検番号
作 業	射出成形		
試験会場 ※実技			※学科
等級区分	特 級 1 級 2 級 3 級 単一等級		
(フリガナ) 氏 名	キョウ カイ タ ロウ 協 会 太 郎		
住 所	〒 930-0094 富山市安住町7-18 安住町第一ビル2階 (TEL) 自宅 (076) 432-9887 携帯 (090) 5687-XXXX		
勤務先名 (学校名) 所 在 地	(株)能開工業 〒 000-0000 富山市 ×××567-89 (TEL) (076) 000-0000		
受検資格判定 ※	実技免除資格判定 ※	学科免除資格判定 ※	

写 真

縦 4 cm × 横 3 cm
写真の裏面に縦、作業、氏名を
書いて貼って下さい。

申請前 6 ヶ月以内に撮影
した正面、脱帽半身像の
ものとする。

手 数 料 収 納

実技手数料収納済印	学科手数料収納済印
※ 円	※ 円
計	円

領収書(控)

※
No

協 会 太 郎 様

個人名か団体名を
必ず記入してください

企業等で纏めて振
込みの場合などは、
協会へ問合せくだ
さい

¥ **18,200**

但し、技能検定手数料

振込名義 **協 会 太 郎**

振 込 日 **〇月〇日**

(見込含む)

振込金額 **¥18,200**

金額は受検区分によって異なりますので、
4～6 ページを確認して記入ください

領 収 書

※
No

協 会 太 郎 様

¥ **18,200**

但し、技能検定手数料

富山県職業能力開発協会

富山市安住町7-18
TEL (076) 432-9883

ード等の身分証明書のコピー)
すか？

りますか？

コピーを添付してありますか？
りますか？

身分証明書のコピー
忘れていませんか？

技能検定問題集申込書

No. _____

☆当協会では、1・2級のみ取扱いをしております

※単価は消費税10%の税込

●【1・2級】新版 技能検定学科試験問題 解説集				
No.	収録職種（作業）	単価	数量	金額
902集	配管	3,300		
903集	塗装	3,300		
904集	型枠施工	1,650		
905集	鉄筋施工	2,200		
908集	冷凍空調和機器施工・熱絶縁施工	2,750		
909集	仕上げ	2,750		
910集	機械・プラント製図	2,420		
911集	機械検査	2,200		
912集	機械加工	3,300		
913集	造園	2,200		
914集	金属プレス加工	2,200		
915集	金属材料試験	2,860		
916集	鉄工	3,300		
917集	建築板金	2,860		
919集	めっき・ダイカスト	3,300		
921集	電子機器組立て	1,980		
922集	電気機器組立て	3,300		
924集	油圧装置調整	1,760		
930集	建具製作	2,200		
931集	左官・タイル張り	2,750		
932集	建築大工・畳製作	2,860		
933集	防水施工（前期）	3,080		
935集	とび・かわらぶき	2,750		
936集	サッシ施工・ガラス施工	2,970		
937集	プラスチック成形	3,080		
●【1・2級】技能検定学科試験問題 解説集				
第4集	金属熱処理	2,420		
第11集	建設図面製作・テクニカルイラストレーション	2,200		
第18集	建設機械整備	1,650		
●【1・2級】平成20～22年度技能検定試験問題集 22年実技、要素概要含む				
310集	農業機械整備	1,650		
●平成22～24年度技能検定試験問題集 24年実技、要素概要含む				
319集	内装仕上げ施工	2,200		
321集	機械保全	2,200		
●平成24～26年度技能検定試験問題集 26年実技、要素概要含む				
334集	電子機器組立て	1,980		

●平成26～28年度技能検定試験問題集 28年実技、要素概要含む				
No.	収録職種（作業）	単価	数量	金額
337集	金属プレス加工	1,980		
339集	建築板金	2,090		
340集	造園	1,650		
341集	左官	1,650		
343集	金属熱処理	3,080		
345集	機械加工	3,520		
348集	半導体製品製造	1,980		
349集	建築大工	1,760		
350集	かわらぶき	1,760		
●平成27～29年度技能検定試験問題集 29年実技、要素概要含む				
355集	鉄工	2,200		
356集	建設機械整備	2,090		
357集	塗装	2,860		
358集	電気機器組立て	2,530		
359集	機械検査	2,090		
360集	機械・プラント製図	1,980		
●平成28～30年度技能検定試験問題集 30年実技、判断概要含む				
361集	配管	1,870		
●平成29～31年度技能検定試験問題集 31年実技、判断概要含む				
362集	プラスチック成形	2,090		
363集	造園	1,650		
364集	とび	1,650		
365集	金属熱処理	3,190		
366集	仕上げ	2,420		
367集	機械加工	3,740		
●平成29・30・令和元年度技能検定試験問題集 31年実技、判断概要含む				
368集	冷凍空調和機器施工・熱絶縁施工	2,420		
369集	建築大工	1,760		
370集	油圧装置調整	2,090		
371集	空気圧装置組立て	1,980		
●平成30・31年度技能検定試験問題集 31年実技、判断概要含む				
372集	建設機械整備	1,870		
●平成30・令和元・2年度技能検定試験問題集 2年実技、判断概要含む				
373集	防水施工	2,750		
374集	塗装	2,530		
375集	電気機器組立て	2,310		
376集	半導体製品製造	1,980		
377集	型枠施工	1,870		
378集	鉄筋施工	1,870		
379集	機械検査	2,090		
380集	機械・プラント製図	2,310		

問題集、解説集の内容は、中央職業能力開発協会のホームページ（技能検定サイト（<https://www.javada.or.jp/jigyuu/gino/giken.html>）の受検参考図書等のご案内）にて、ご覧いただけます。

住 所 _____
氏 名（会社名） _____
電話番号（確実に連絡がとれる番号を記入してください） _____

購入金額合計 ¥ _____

○印をつけてください
支払方法 ・ 現金 ・ 振込
問題集受取方法 ・ 窓口引換 ・ 宅急便（送料はお客様負担）

※必要事項を漏れなく記入のうえ、当協会へFAXしてください。受信後に確認の電話をいたします。
当協会では在庫していませんので確認の電話後、発注いたします。（納品までに1週間程度必要）
※代金引換はしていません。振込口座は指定の口座がありますので、確認電話時に説明致します。

富山県職業能力開発協会（概略地図）

